



CENTRO FORMAZIONE TECNICA
EUROSTANDARD

CORSI PER LA QUALIFICAZIONE DEI SALDATORI DI TUBAZIONI IN POLIETILENE

SECONDO UNI 9737:2021



*Attestato di Approvazione N. 017 P
Corsi di formazione saldatori polietilene UNI 9737*



I corsi di addestramento proposti sono finalizzati all'ottenimento del Certificato di Qualificazione di saldatore di componenti di polietilene per il convogliamento di gas combustibili, di acqua e/o di altri fluidi in pressione secondo norma UNI 9737:2021 e si svolgono presso il:

CENTRO FORMAZIONE TECNICA EUROSTANDARD

Zona Industriale Lago, 22 – 38038 Tesero (TN)



*Attestato di Approvazione N. 017 P
Corsi di formazione saldatori polietilene UNI 9737*

I corsi sono funzionali all'obiettivo di divulgazione delle corrette modalità di installazione delle reti in polietilene. La progressiva diminuzione delle perdite di acqua e di gas metano dalle reti di distribuzione riconducibili a difetto di posa dei materiali comporta evidenti vantaggi per gli utilizzatori, per gli installatori e per la società in genere, traducendosi in:

- salvaguardia della sicurezza degli utenti finali;
- abbattimento dei costi correlati con le quantità di acqua e di gas disperse nell'ambiente;
- abbattimento dei costi correlati con la ricerca dei guasti e il ripristino della funzionalità delle reti;
- preservazione delle riserve idriche;
- contenimento dell'effetto serra (di cui il metano è uno dei principali responsabili).

CONTENUTI DEI CORSI DI ADDESTRAMENTO

Gli argomenti affrontati nei corsi di addestramento vengono illustrati dagli istruttori del Centro Formazione Tecnica - abilitati per questo scopo da un organismo di certificazione - secondo quanto previsto dalle norme di riferimento e riguardano:

- caratteristiche della materia prima, dei tubi e dei raccordi;
- regole, designazioni e simboli per la saldatura;
- funzionamento e controllo delle apparecchiature di saldatura;
- procedimento di saldatura ad elementi termici per contatto (testa a testa);
- procedimento di saldatura per elettrofusione;
- conseguenze dell'errata applicazione dei parametri e/o delle procedure di saldatura;
- prevenzione e correzione degli errori e tipologie di imperfezioni relativamente ai procedimenti di saldatura applicati;
- WPS (Welding Procedure Specification - specificazione del procedimento di saldatura) e protocolli di registrazione delle saldature;
- prove non distruttive e prove distruttive relative ai procedimenti di saldatura applicati;
- requisiti di salute e sicurezza nelle attività di saldatura.



GAMME DI QUALIFICAZIONE

3 PE - 3.4	saldatore con il procedimento ad elementi termici per contatto (testa a testa) per tubi e raccordi con diametro nominale minore o uguale a 315 mm
3 PE - 3.5	saldatore con il procedimento ad elementi termici per contatto (testa a testa) per tubi e raccordi con diametro nominale maggiore di 315 mm
3 PE - 3.6	saldatore con il procedimento per elettrofusione per raccordi a inserimento (a manicotto) con diametro nominale minore o uguale a 315 mm
3 PE - 3.7	saldatore con il procedimento per elettrofusione per raccordi a inserimento (a manicotto) con diametro nominale maggiore di 315 mm
3 PE - 3.8	saldatore con il procedimento per elettrofusione per raccordi a sella (sia a collare che top-load) di qualsiasi diametro nominale

CORSI PROPOSTI

La norma UNI 9737:2021 prevede due differenti livelli di accesso ai corsi di addestramento:

ENTRY LEVEL 1 ➡ Candidati che non possiedono i requisiti dell'Entry Level 2, e che pertanto devono frequentare il corso in forma completa.

ENTRY LEVEL 2 ➡ Candidati già in possesso di Certificato di Qualificazione riferito al/i medesimo/i procedimento/i di saldatura (ad elementi termici per contatto e/o per elettrofusione) per il/i quale/i il candidato intende sostenere il nuovo esame di qualificazione. Si precisa a tal proposito che la gamma di qualificazione indicata sul certificato preesistente può quindi anche essere diversa da quella per la quale il candidato intende sostenere il nuovo esame, purché sia riferita al medesimo procedimento di saldatura: ad esempio, chi è già in possesso del certificato per la gamma 3.4 può accedere al corso di addestramento come Entry Level 2 anche per la gamma 3.5 (trattandosi del medesimo procedimento di saldatura), ma non per la gamma 3.6 (trattandosi di un procedimento di saldatura differente).

Il certificato preesistente può anche essere scaduto, purché da non oltre sei mesi rispetto alla data prevista per la nuova prova di qualificazione alla quale il candidato intende partecipare.

I candidati che possiedono i requisiti dell'Entry Level 2 possono frequentare il corso in forma ridotta. È necessario in tal caso presentare, in fase di iscrizione al corso, copia del Certificato di Qualificazione di cui si è già in possesso. Si precisa che, qualora alla data dell'esame il Certificato di Qualificazione sia ancora in vigore per un periodo non superiore a tre mesi, la data di inizio validità del nuovo certificato dovrà essere fatta coincidere con la data di scadenza del precedente, purché il candidato comunichi questa espressa volontà all'esaminatore all'atto dell'esame.



Con riferimento alle gamme di qualificazione specificate e all'Entry Level del candidato, il Centro Formazione Tecnica EUROSTANDARD propone le seguenti tipologie di corso:

– *corso per gamma di qualificazione 3 PE - 3.6 + 3.8*

ENTRY LEVEL 1	ENTRY LEVEL 2
DURATA DEL CORSO: 18 h	DURATA DEL CORSO: 16 h ⁽¹⁾
GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 14.00-18.30 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 mercoledì, h. 8.00-12.30	GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 14.00-17.30 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-17.30 mercoledì, h. 8.00-12.30
ESAME: mercoledì, a partire dalle h. 14.00	ESAME: mercoledì, a partire dalle h. 14.00

⁽¹⁾ La norma UNI 9737 stabilisce una durata minima del corso di 9 h; si ritiene tuttavia che 16 h sia la durata più consona per acquisire le competenze necessarie a sostenere l'esame.

– *corso per gamma di qualificazione 3 PE - 3.6 + 3.7 + 3.8*

ENTRY LEVEL 1	ENTRY LEVEL 2
DURATA DEL CORSO: 22 h	DURATA DEL CORSO: 16 h ⁽¹⁾
GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 14.00-18.30 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 mercoledì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.00	GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 14.00-17.30 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-17.30 mercoledì, h. 8.00-12.30
ESAME: giovedì, a partire dalle h. 9.00	ESAME: mercoledì, a partire dalle h. 14.00

⁽¹⁾ La norma UNI 9737 stabilisce una durata minima del corso di 11 h; si ritiene tuttavia che 16 h sia la durata più consona per acquisire le competenze necessarie a sostenere l'esame.

– *corso per gamma di qualificazione 3 PE - 3.4 + 3.6 + 3.8*

ENTRY LEVEL 1	ENTRY LEVEL 2
DURATA DEL CORSO: 32 h	DURATA DEL CORSO: 16 h
GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 14.00-19.00 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 mercoledì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30	GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 14.00-17.30 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-17.30 mercoledì, h. 8.00-12.30
ESAME: venerdì, a partire dalle h. 9.00	ESAME: mercoledì, a partire dalle h. 14.00

– *corso per gamma di qualificazione 3 PE - 3.4 + 3.5 + 3.6 + 3.7 + 3.8*

ENTRY LEVEL 1	ENTRY LEVEL 2
DURATA DEL CORSO: 32 h	DURATA DEL CORSO: 16 h
GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 14.00-19.00 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 mercoledì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30 giovedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-18.30	GIORNATE E ORARI: lunedì, h. 14.00-17.30 martedì, h. 8.00-12.30 e h. 14.00-17.30 mercoledì, h. 8.00-12.30
ESAME: venerdì, a partire dalle h. 9.00	ESAME: mercoledì, a partire dalle h. 14.00



PROVE DI QUALIFICAZIONE

Le prove di abilità e conoscenza da sostenere per l'ottenimento del Certificato di Qualificazione sono svolte dai candidati alla presenza di un esaminatore nominato e incaricato dall'organismo di certificazione IIS CERT, e consistono in:

- una prova teorica (questionario)
- una prova pratica (saldatura dei saggi di prova¹ richiesti dalla norma)

Qualora gli esiti finali di entrambe risultino positivi, viene rilasciato dall'organismo di certificazione IIS CERT al committente del corso (o datore di lavoro) il Certificato di Qualificazione inerente la gamma di qualificazione richiesta, intestato a nome del saldatore, secondo quanto previsto dalla norma UNI 9737:2021. EUROSTANDARD declina ogni responsabilità per eventuali esiti negativi.

IIS CERT metterà a disposizione il Certificato di Qualificazione nell'area riservata del sito <http://certonline.iiscert.it>, comunicando l'avvenuta pubblicazione e le credenziali di accesso (username e password) all'indirizzo e-mail indicato sulla domanda di qualificazione.

Il nome dell'esaminatore incaricato dall'organismo di certificazione viene comunicato all'inizio del corso di addestramento dall'istruttore ai candidati, i quali hanno facoltà di fare obiezione sulla nomina dell'esaminatore, giustificandone i motivi.

Ulteriori dettagli sulle procedure applicate dall'organismo di certificazione sono contenuti nel "Regolamento per la certificazione dei saldatori" (documento n° CER_QAS 020 R), che può essere liberamente scaricato dal sito Internet di IIS CERT al seguente indirizzo:

www.iis.it/it/iis-cert-documenti-contrattuali

MODALITÀ DI ISCRIZIONE

Per prenotare la partecipazione ai corsi è necessario:

- a) compilare e inviare a EUROSTANDARD l'allegato modulo di iscrizione Mod. F10;
- b) in caso di iscrizione per l'Entry Level 2, inviare anche copia del Certificato di Qualificazione (completo delle firme semestrali di convalida) di cui il candidato è già in possesso, che deve risultare in corso di validità oppure scaduto da non più di sei mesi rispetto alla data prevista per le prove di qualificazione (esame);
- c) inviare una foto del candidato (file nominato "nome-cognome" con estensione .jpg, dimensione massima 1Mb) tramite e-mail all'indirizzo training@eurostandard.it

I candidati saranno successivamente contattati dalla segreteria del Centro Formazione Tecnica per la conferma delle date del corso e il perfezionamento delle pratiche di iscrizione. Ogni corso viene svolto con un numero minimo di 6 e un numero massimo di 10 partecipanti; EUROSTANDARD si riserva la facoltà di annullare il corso nel caso in cui non venga raggiunto il numero minimo di iscrizioni. Qualora un candidato intenda ritirare la propria iscrizione, è tenuto a darne comunicazione scritta alla segreteria con almeno 7 giorni di anticipo rispetto alla data di inizio del corso; laddove la disdetta non pervenga nei termini previsti, al committente verrà addebitato ugualmente l'intero costo del corso, anche se non frequentato.

¹ I saggi saldati dai candidati devono essere successivamente sottoposti alle prove distruttive previste dalla norma UNI 9737:2021 presso un laboratorio indicato dall'organismo di certificazione.



COSTI DI ADDESTRAMENTO E QUALIFICAZIONE

La partecipazione al corso implica il pagamento di una quota per il corso di addestramento e una quota per l'esame, entrambe fatturate da EUROSTANDARD. La prima comprende la prestazione degli istruttori, il materiale didattico, i materiali di consumo (tubi e raccordi) e l'utilizzo delle attrezzature (saldatrici e accessori). La seconda comprende le prove di qualificazione e l'emissione del relativo certificato (in caso di esito positivo).

Gli importi sono indicati in Tabella 1 in funzione della gamma di qualificazione prescelta e dell'Entry Level del candidato. Tali costi si intendono conosciuti e accettati con il conferimento del modulo di iscrizione (Mod. F10).

GAMMA DI QUALIFICAZIONE	COSTO DEL CORSO DI ADDESTRAMENTO		COSTO DELL'ESAME
	ENTRY LEVEL 1	ENTRY LEVEL 2	
3 PE - 3.6 + 3.8	€ 430,00 + I.V.A.	€ 300,00 + I.V.A.	€ 335,00 + I.V.A.
3 PE - 3.6 + 3.7 + 3.8	€ 880,00 + I.V.A.	€ 700,00 + I.V.A.	€ 475,00 + I.V.A.
3 PE - 3.4 + 3.6 + 3.8	€ 760,00 + I.V.A.	€ 410,00 + I.V.A.	€ 565,00 + I.V.A.
3 PE - 3.4+3.5+3.6+3.7+3.8	€ 1.480,00 + I.V.A.	€ 1.130,00 + I.V.A.	€ 840,00 + I.V.A.

Tabella 1

MODALITÀ DI PAGAMENTO

L'importo complessivo (costo del corso di addestramento + costo dell'esame, entrambi indicati in Tabella 1) dovrà essere interamente versato, prima dell'inizio del corso, mediante bonifico bancario alle seguenti coordinate:

EUROSTANDARD S.p.A.

c/o INTESA SANPAOLO S.P.A. - Ag. Cavalese

IBAN: IT08Q0306934603000010167434

indicando sulla causale: "Corso Saldatura Polietilene" seguito dal nome del candidato e dalla gamma di qualificazione prescelta.

L'avvenuto pagamento dovrà essere attestato mediante copia della ricevuta del bonifico effettuato, da presentarsi all'inizio del corso unitamente alla "DOMANDA di Qualificazione dei saldatori di materie plastiche" debitamente compilata a cura del candidato utilizzando il Mod. CSP 050 allegato.

PERIODO DI VALIDITÀ E PROLUNGAMENTO

Il Certificato di Qualificazione ha validità per un periodo di due anni a partire dalla data in cui tutte le prove richieste per la qualificazione sono state completate con esito positivo, purché siano soddisfatte le seguenti condizioni:

- il saldatore deve essere ingaggiato con continuità nell'ambito della gamma di qualificazione indicata sul Certificato di Qualificazione, non essendo ammessi periodi di interruzione maggiori di sei mesi;
- non devono esistere specifiche ragioni per le quali l'abilità e le conoscenze tecniche del saldatore siano messe in discussione;



- annualmente, il datore di lavoro deve dichiarare che la qualità del lavoro del saldatore è in accordo con le condizioni tecniche sotto le quali il Certificato di Qualificazione è stato ottenuto.

Le suddette condizioni sono attestate dalle firme di convalida semestrale apposte dal datore di lavoro sul Certificato di Qualificazione; le firme possono essere apposte sulla stampa cartacea del certificato, oppure digitalmente nella sezione "Mantenimenti" dell'area riservata del sito <http://certonline.iiscert.it> accedendo con le credenziali ricevute in precedenza.

Il prolungamento della validità del Certificato di Qualificazione è consentito solamente se, entro la data di scadenza indicata sul certificato stesso, viene fatta formale richiesta all'organismo di certificazione che lo ha emesso. Chi fosse interessato al prolungamento è invitato a contattare la segreteria del Centro Formazione Tecnica, che fornirà i dettagli sulla documentazione da produrre e sull'importo da versare.

L'organismo di certificazione provvederà quindi a formalizzare il prolungamento della qualificazione per ulteriori due anni nei limiti del campo di validità iniziale, inviando un Certificato di Qualificazione aggiornato. Allo scadere del periodo di prolungamento la qualificazione decadrà in modo definitivo, e per ottenere un nuovo Certificato di Qualificazione sarà necessario ripetere l'intero iter certificativo (eventuale corso di addestramento e prove di qualificazione).

SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

I rischi a cui si è potenzialmente esposti durante l'esecuzione delle saldature sono principalmente di natura chimica, elettrica, meccanica e termica. I partecipanti sono invitati a presentarsi al corso muniti dei necessari dispositivi di protezione individuale: scarpe anti-infortunistica, guanti atermici, guanti in nitrile, occhiali antispruzzo.

VITTO E ALLOGGIO

A titolo puramente informativo, e senza alcuna responsabilità riguardo alla disponibilità e alle condizioni proposte, si indicano di seguito alcune possibili soluzioni per il pernottamento in zona. Si precisa a tal proposito che tutte le spese connesse con il vitto e l'alloggio rimangono a esclusivo carico dei partecipanti ai corsi.

HOTEL GARNÌ LAURINO

Via Antoniazzi, 16 - Cavalese

tel. 0462.340151

website // www.bioboutiquehotellaurino.it

HOTEL LA SORGENTE

Via Benesin, 8 - Tesero

tel. 320.6456885

website // www.hotellasorgente.info

HOTEL SALVANEL

Via Carlo Esterle, 4 - Cavalese

tel. 344.4800227

website // www.salvanel.com

AGRITUR DARIAL

Via Cavada, 61 - Tesero

tel. 0462.814705

website // www.agriturdarial.it

HOTEL LAGORAI

Via Val di Fontana, 2 - Cavalese

tel. 0462.340454

website // www.hotel-lagorai.com

HOTEL BELLAVISTA

Via Pizzegoda, 13 - Cavalese

tel. 0462.340205

website // www.hotelbellavista.eu



Per ulteriori informazioni contattare:

EUROSTANDARD S.p.A. // Zona Industriale Lago, 22 - 38038 Tesero (TN)

Tel. 0462.811211

E-mail // training@eurostandard.it

Segreteria Centro Formazione Tecnica // sig.ra Fulvia Trettel

Responsabile Centro Formazione Tecnica // ing. Maurizio Tiso



CENTRO FORMAZIONE TECNICA EUROSTANDARD



*Attestato di Approvazione N. 017 P
Corsi di formazione saldatori polietilene UNI 9737*

CALENDARIO CORSI UNI 9737:2021

GENNAIO // DICEMBRE 2026

DATE PROGRAMMATE	SEDE
19 gennaio // 23 gennaio	EUROSTANDARD S.p.A. Zona Industriale Lago, 22 38038 Tesero (TN) tel. 0462.811211 e-mail: info@eurostandard.it
23 marzo // 27 marzo	
25 maggio // 29 maggio	
5 ottobre // 9 ottobre	
30 novembre // 4 dicembre	

N.B. Le giornate e gli orari in cui è richiesta la presenza del candidato dipendono dalla gamma di qualificazione prescelta e dall'Entry Level, secondo quanto indicato a pag. 4.



MODULO DI ISCRIZIONE AI CORSI PER SALDATORI UNI 9737

(da compilare e inviare a titolo d'ordine tramite email training@eurostandard.it)

Il sottoscritto

Titolare/legale rappresentante della ditta

Con sede in via Nr.

Località CAP Provincia

Telefono

E-mail

PEC

P. IVA C.F.

Codice SDI per fatturazione elettronica

richiede con il presente di iscrivere al corso per la qualificazione di saldatore di tubi e raccordi in polietilene secondo norma UNI 9737:2021, da svolgersi a Tesero (TN), presso la sede della società EUROSTANDARD SpA, a cura del Centro di Formazione Tecnica EUROSTANDARD, il sottoindicato:

Nome Cognome

Nato a (.....) In data

è richiesto l'addestramento per il conseguimento della gamma di qualificazione:

☐

3 PE - 3.6 + 3.8

☐

3 PE - 3.4 + 3.6 + 3.8

☐

3 PE - 3.6 + 3.7 + 3.8

☐

3 PE - 3.4 + 3.5 + 3.6 + 3.7 + 3.8

Entry Level del candidato:

☐

Entry Level 1

☐

Entry Level 2 (allegare copia del Certificato di Qualificazione)

Contestualmente all'iscrizione va inviata una foto del candidato (file nominato "nome-cognome" con estensione .jpg, dimensione massima 1Mb) tramite email all'indirizzo training@eurostandard.it

Data preferenziale del corso

Dichiara di accettare, senza riserva alcuna, le condizioni ed i costi indicati dal prospetto informativo "Corsi per la qualificazione dei saldatori di tubazioni in polietilene secondo UNI 9737:2021" nell'edizione in vigore e di autorizzare EUROSTANDARD SpA al trattamento dei dati personali ai sensi del D. Lgs. n. 196 del 30/06/2003 e del Regolamento (UE) 2016/679 (GDPR).

Data di compilazione

Timbro e Firma del Titolare o Legale Rappresentante



DOMANDA di Qualificazione dei saldatori di materie plastiche

Il Sottoscritto (Cognome)(Nome).....
 nato a(Prov.) il
 ed residente a (C.A.P.)(Città)(Prov.).....
 ViaTel.....

Codice fiscale

Dichiara di far parte della Società/Ente seguente:

(Ragione sociale).....
 con sede a (C.A.P.)(Città)(Prov.).....
 Via.....Tel.....Fax.....

Compilare le seguenti informazioni necessarie per l'emissione delle certificazioni finali:

- ☐ **e-mail aziendale (*)**.....
- ☐ **partita IVA n°(**)**.....o **codice fiscale n°(**)**.....
- ☐ **Cod. univoco per S.D.I.**.....
- ☐ **Eventuale PEC per l'invio della fattura elettronica**.....

C H I E D E (segnare la/e casella/e di interesse)

l'ammissione agli esami di qualificazione per la figura professionale prevista dalla norma:

☐ **UNI 9737** ☐ **UNI EN 13067** ☐ **UNI 10567** ☐ **EWF 581**

relativamente alle seguenti classi (indicare la/le classi di interesse):

.....

Dichiara di possedere uno dei seguenti requisiti di accesso

(segnare la/e casella/e di interesse)

- ☐ aver completato un apprendistato presso un produttore di componenti per sistemi di tubazioni in polietilene e/o polipropilene avente per oggetto i processi di saldatura oggetto della presente norma e specificatamente quelli per i quali il saldatore richiede la qualificazione; tale requisito è dimostrato mediante la presentazione di attestazione del produttore che attesti l' apprendistato svolto;
- ☐ possedere, negli ultimi quattro anni, almeno due anni di esperienza (corrispondenti ad un totale di 730 giorni naturali) come saldatore di materie plastiche; tale requisito è dimostrato mediante una dichiarazione resa dal datore di lavoro ai sensi della legislazione vigente che contenga almeno i seguenti elementi:
- a. nome, cognome, data e luogo di nascita del saldatore
 - b. l' indicazione dei lavori svolti con riferimento alle attività oggetto della presente norma;
 - c. l' indicazione dell'inizio e della fine dei lavori;
 - d. l' indicazione del committente.
- ☐ aver frequentato un corso di addestramento presso un centro di formazione operante in conformità ai requisiti e riconosciuto dall'Organismo di Certificazione;
 tale requisito è dimostrato mediante la presentazione:
- a. dell'attestato di frequenza;
 - b. della registrazione delle prove di saldatura svolte durante il corso.

Data Firma



Dichiara di aver preso visione e di accettare i seguenti regolamenti (visibili sul sito www.iis.it):

- "Regole di Condotta Professionale" (Mod. CFP 022).
- "Regolamento sull'uso del Marchio" (Doc. QAS 002 R).
- "Regolamento per la certificazione di sistema, personale, prodotto- Condizioni generali di Contratto" (Doc. QAS 017 R anche in osservanza degli artt. 1341 e 1342 del CC).
- "Regolamento per la certificazione dei saldatori (Doc. QAS 020 R).

Si impegna a non acquisire i documenti in Classe di Riservatezza 2 utilizzati da IIS CERT o dai propri Centri Esame approvati (questionari, elenchi istruzioni/procedure/tesi orali e schede d'esame)

Un comportamento non conforme ai suddetti regolamenti può portare alla revoca del Certificato.

Consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni false e della conseguente decadenza dei benefici eventualmente conseguiti (ai sensi degli artt. 75 e 76 D.P.R. 445/2000) dichiara che quanto riportato nel presente modulo e relativi allegati è veritiero, riconosce al Comitato di Salvaguardia dell'Imparzialità dell'IIS CERT il diritto di eseguire eventuali accertamenti, accetta il giudizio finale dell'IIS CERT e manleva l'IIS CERT stesso, la Commissione Ricorsi, il Comitato di Salvaguardia dell'Imparzialità e la Commissione d'esame da ogni responsabilità su eventuali conseguenze derivanti dal giudizio emesso e dall'utilizzo della Qualificazione.

E' necessario inviare il presente modulo ad IISCERT alla seguente e-mail: esamimpl@iiscert.it

MODALITA' DI EMISSIONE DEI CERTIFICATI:

IIS CERT metterà a disposizione i relativi certificati sul sito <http://certonline.iiscert.it> nell'area riservata alla vostra società comunicando l'avvenuta pubblicazione e le credenziali di accesso (username e password) all'indirizzo e-mail da Voi indicato – campo contrassegnato con la nota (*). Oltre all'indirizzo e-mail è strettamente necessaria la comunicazione della partita IVA o codice fiscale – campi contrassegnati con la nota (**).

IIS CERT opera per le prove distruttive utilizzando laboratori di prova di seguito indicati:

Laboratorio prove IIS – Genova

Laboratorio prove AQM – Provaglio d'Iseo (BS)

Data Firma

Per informazioni e richieste di assistenza potete rivolgervi a:

- Segreteria di IIS CERT: Sig.ra Lucia Fiorello (tel. 010-8341.403; e-mail: lucia.fiorello@iiscert.it)

- Responsabile CSP di IIS CERT: Sig. Maurizio Banchemo (tel. 010-8341.395; e-mail: maurizio.banchemo@iiscert.it)



Trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento UE n° 679/2016 e D.lgs n° 196/2003

I Co-titolari del trattamento dei dati personali sono IIS CERT Srl e le altre entità giuridiche appartenenti al Gruppo IIS (segnatamente, Istituto Italiano della Saldatura – Ente Morale, ed IIS SERVICE Srl). Il trattamento dei predetti dati sarà effettuato da personale autorizzato e da società terze nominate Responsabili del trattamento, con strumenti cartacei ed elettronici e per i tempi e per le finalità dettagliatamente specificati nell' Informativa Privacy, costituente parte integrante della presente domanda e scaricabile dal sito www.iis.it/privacy, a cui si rimanda, così come per i diritti riconosciuti agli interessati, esercitabili scrivendo all'indirizzo mail dataprotection@iis.it. L'interessato, con l'accettazione del presente documento, dà atto di aver preso attenta visione della predetta informativa, confermando di averne compreso il contenuto in ogni sua parte.

Il sottoscritto, in relazione al trattamento dei propri dati per attività di diffusione della conoscenza, marketing e invio di comunicazioni commerciali e/o materiale pubblicitario su prodotti e/o servizi offerti dal Gruppo IIS, relativi anche a eventi e/o convegni organizzati dal medesimo (cfr. punto 2 lett. c dell'informativa), informato che il consenso è facoltativo:

☐

PRESTA il consenso

☐

NON PRESTA il consenso

Luogo, data

Firma

Si informa che i seguenti consensi sono necessari per poter procedere con le attività di certificazione

Il sottoscritto, in riferimento al trattamento e comunicazione dei propri dati personali di cui al punto 4.2 dell'informativa (pubblicazione di dati personali comuni sul sito istituzionale e applicazioni proprietarie del Gruppo IIS e/o la comunicazione e pubblicazione degli stessi ad Istituzioni e/o Enti di Accreditamento e/o Associazioni di categoria sui relativi siti web)

☐

PRESTA il consenso

☐

NON PRESTA il consenso

Luogo, data

Firma